

UUTTA SUUNTAA KOHTI!

Paperitehtaan tuotantosuunnan muutos on projekti, jonka aluksi on usein tehtävä mittavia purkutöitä. Kun mukaan heitetään muutama haastava elementti, kuten vieressä täyttää päivää tekevä paperikone ja toimintaa kiehuva työmaa, ei purkaminen saa olla ryskyhommia.



■ **KUILUN PARTAALLA.**

Purku etenee ylätasolla Doo-sanin avulla. OilQuickin pikaliittimeen vaihtuu tällä työmaalla aina tarpeen vaatiessa sopiva työkalu ja kapineita onkin toisen käden sormille asti. Takana olevan pressun suojassa jyllää paperikone ykkönen, joten letkumiehiä tarvitaan epäpuhtauksien sitomiseen.

Perinteinen mielikuva suuren yleisön keskuudessa purkutöistä on usein se, että rakennus tai jokin muu ulospäin näkyvä rakennelma katoaa purkutöiden myötä olemattomiin. Tilalle tulee sitten joko jotain täysin uutta tai vaihtoehtoisesti ei mitään. Tämä on ymmärrettävä näkökulma asiaan, sillä harvoinpa tavallinen kaduntalaja pääseekään näkemään erilaisia sisäpurkuja tai esimerkiksi tehdasalueiden porttien, aitojen ja hallien sisällä tapahtuvia purkutöitä. Tämänkaltaiset ohikulkioiden katseilta piiloon jäävät urakat ovat kuitenkin alalla toimiville ammattilaisille

arkipäivää ja ne muodostavat merkittävän osan kaikista tehtävistä purkutöistä. Mekin kävimme tutustumassa Kotkassa kookkaaseen teollisuuspurkutyömaahan, joka ei kuitenkaan äkkinäiseen silmään ulkopuolelta tarkasteltaessa osu.

EI AINA LOPULLISTA PURKAMISTA.

Kouvolaalainen Umacon Oy kasvanut vajaan kolmessakymmenessä vuodessa purkutöiden kovaksi nimeksi, jonka erikoisalaa on esimerkiksi paperitehtaiden purkutöiden osaaminen. Vuosien varrella töitä on tehty eri tavoilla muutoksessa olleen paperiteollisuuden purkutöiden parissa. Joskus tämä on tarkoittanut toiminnan lopettamisen yhteydessä tehtäviä purkuja, mutta toisinaan myös tuotantosuunnan muutoksiin liittyviä töitä. Siitä on kyse nyt myös Kotkassa,

Tuotantosuunnan muutos edellyttää ensin mittavia sisäpurkutöitä paperitehtaalla.

sillä Kotkamills Oy:n paperikone PK 2 on päätetty muuttaa kartonkikoneeksi. Tämä liittyy ns. Flying Eagle –projektiin, jonka myötä ympäristöystävällistä, täysin kierrätettävää päällystettyä elintarvikekartonkia aletaan valmistaa tehtaalla esimerkiksi kertakäyttömukien ja erilaisten annospakkausten tekoa varten. Itse tuotantosuunnan muutosprojektiä purkuineen, rakentamisineen kutsutaan FE 2-projektiksi, loogisesti sen lopputuloksena valmistuvan kartonkikone FE 2:n mukaan. Umacon Oy:n rooli on urakoida purkutyöt PK 2:n hallissa, jotta uusi kone saadaan paikalleen. Tämä tarkoittaa suurimmaksi osaksi betonipurkua.



■ LAIKKA KAINALOSSA. Tämä on Suomen suurin timanttilaikka ja se on tärkeässä roolissa tällä työmaalla. Kaivukoneita löytyy joka lähkseen sopivasta kokoluokasta.





■ **TOIMINTAA RIITTÄÄ.** Koska aikataulu on tällaisessa projektissa tarkka, työmaalla on tapahtumaa joka suuntaan katsottaessa. Brokk 180 on kokoonsa nähden todella tehokas sähkökäyttöinen purkurobotti, joka on täällä täydellisesti omassa elementissään.

VIEREISEN KONEEN VARJOSSA. ”Betonia puretaan noin 2000-3000 kuutiota saksimalla, sahaamalla ja pulveroimalla. Suurimmat yhtenäiset kappaleet painavat noin 40 tonnia”, kertoo työnjohtaja **Janne Marttila** Umacon Oy:stä. Tämä on tietenkin tuttua kauraa purkutöissä, mutta haastavuuskerrointa nostaakin tässä kohteessa muut seikat, kuin purettavan materiaalin koostumus tai paino.

Ideana on nimittäin se, että samalla kun paperikone kakkonen on purettavana, viereinen PK 1 työstää edelleen laminaattipaperia kuudensadan metrin minuuttivauhdilla keskeytyksettä. ”Tämä tarkoittaa käytännössä sitä, että min-käänlaisia epäpuhtauksia ei saa kulkeutua purkutyömaalta käynnissä olevalle koneelle”, Marttila linjaa. ”Pölynsidonta on ensiarvoisen tärkeää, hiekanjyväkään ei saa kulkeutua väärään paikkaan, joten letkumiehiä tarvitaan”. Ja kyllähän se tietysti totta on – jos tämän kokoluokan laitos joudutaan ajamaan alas, alkavat miljoonat juosta ja tietysti väärään suuntaan. Laitteet ovat lisäksi arkoja tärinälle, joten varovaisuutta täytyy noudattaa jopa normaalipurkuja enemmän.

■ **TÄHÄN SE TULEE.** Samaan aikaan purkamisen kanssa romu liikkuu eteenpäin. Työ etenee etuajassa, vaikka tahti on olosuhteiden edellyttämällä tavalla rauhallinen ja harkitseva.



■ **LAVALTA TOISELLE.** Laatikko tyhjäksi ja uutta hakemaan. Toimiva jatkokäsittelylogistiikka on tärkeä osa tällaista projektia ja Umacon Oy tarjoaakin koko ketjun aina purkutyöstä jätteen kuljetukseen, vastaanottoon ja lajitteluun saakka.



Umaconin koneita on tälläkin työmaalla noin 20 kappaletta eri kokoluokissa.

KUILUN PARTAALLA. Niin sanotusti piippuhyllyllä työskentelee sisäpurkujen kokoluokassa yläpähän sijoittuva kaivinkone. Normaalisti erilaiset sisällä betoniarouskuttelevat kaivinkoneet tупpaavat olemaan sitä perinteisempää puhelinkopikokoa, mutta tälle työmaalle ja vieläpä toiseen kerrokseen on sijoitettu Doosan DX 235 LCR jota käskyttää **Tero Haikka**. Kuilun reunalla tapahtuva purkutyö vaati erityistä huolellisuutta kuljettajalta monestakin syystä. ”Tällaisessa kohteessa purkaminen vaatii ääretöntä keskittymistä. Tämä ei ole mitään rytyämistä, vaan rauhallisuutta vaativaa hommaa. Tietysti oikea järjestys on oltava etenemisessä ja työn tilaajan toimittamia purkukuvia noudatettava tarkasti”, Haikka kertoo. Purkusuunnitelma onkin yksi tärkeimmistä työkaluista varsinkin näin hienovaraisella työmaalla ja tilaaja on vastuussa paitsi suunnitelman laatimisesta, myös eri kohteiden ja pisteiden merkkämisestä valtuuttamansa mittamiehen toimiessa varsinaisen merkkäamisen suorittajana. Doosan on tällä työmaalla kokonsa ja

tehonsa puolesta juuri sopiva ratkaisu järeämpään purkutyöhön, sillä tilaa löytyy tämän kokoisellakin koneella toimimiseen kohtuullisen hyvin monessakin kohdassa. ”Hyväksi on havaittu myös tuo OilQuickin pikakiinnike, sillä koneessa tarvitaan kuuttakin eri työkalua ja sen avulla on arvioitu työn nopeutuneen koneen osalta puolitoistakerlaiseksi”, Janne Marttila sanoo.

KONEISTA EI JÄÄ KIINNI... Koneita on työmaalla muitakin ja itse asiassa koko työmaa vilisee erilaista liikennettä ja työtä, sillä tämän kokoluokan projektissa täytyy toimia monessa kohteessa samaan aikaan. Kun toisaalla vielä puretaan, toisaalla jo rakennetaan. Umaconilta paikalla on myös esimerkiksi parikin Brokk 180 –purkurobottia ja Unicin teloilla liikkuva hämähäkinosturi sekä pieni Yanmarin ViO 35 ja isompi ViO 38, eli sitä perinteisempää sisäkalustoa. Lisäksi hallin puolella löytyy aivan tulenuusi Eurocomachin ES 95 TR. Kuormaajakin löytyy aina liukuohjatusta Catista isompiin pihan puolella työskenteleviin Catiin ja Volvoon saakka. Yhteensä kalustoa onkin paikalla noin 20 koneen verran ja merkkien kirjo on nähtä-

västi moninainen, mutta kaikista koneista yrityksessä on hyvää sanottavaa. Huomion arvoista on muuten myös ennätysluokan vehje, parin metrin halkaisijalla varustettu Suomen suurin timanttilaikka, jota ollaan parahiksi taluttamassa hissiin ja toiseen kerrokseen seinäsahaan kiinnittämistä varten. Ei muuten taida kahden kilowatin peruskulmurilla tuo laikka pyörähtää...

...EIKÄ KYLLÄ MUUSTAKAAN. Kierroksen myötä selviää myös tämänkaltaisen työmaan logistiikassa tarvittavien järjestelyjen tarve. Vaikka ollaan suuressa hallissa, sekin alkaa käydä pieneksi kun tarkoitus on liikutella erilaista tavaraa sisään ja ulos – ja tietysti usein mielellään samaan aikaan. ”Yksi ensimmäisistä töistä oli haalausväylien tekeminen”, muistuttaa Janne Marttila. Ulkopuolelle ei vielä välttämättä tehtaan pihassakaan välityse erillisen toiminnan ja liikenteen taso, mitä hallin sisällä tapahtuu. Kuormaajien ja vetomestareiden liike pihakentällä on vain jäävuoren huippu siitä, mitä paperikoneen purkamiseksi ja uuden koneen rakentamiseksi edellytetään varsinaisessa kohteessa. Sitä kaikkea voidaan luonnehtia yhdellä sanalla ammattitaidoksi, sillä ilman sitä ja siihen liittyvää yhteispeliä koko soppa olisi hetkessä armottomasti sekaisin. ■